

MasterTile FLX 800

Adhesivo de poliuretano bicomponente especial para colocación de baldosas de cerámica en superficies sintéticas o deformables

CAMPO DE APLICACIÓN

- Aplicable en interiores y exteriores.
- Aplicable en paredes y suelos.
- Colocación de baldosas de cerámica, gres, piedra natural, mosaicos, etc.
- Colocación sobre soportes de madera, cartón-yeso y fibrocemento.
- Adhesivo sobre soportes no absorbentes como PVC, linóleo, poliéster, láminas de EPDM, acero y cerámica antigua, entre otros.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

PROPIEDADES

- Aplicable en espesores hasta 5 mm.
- Endurece rápidamente y sin fisuración.
- Flexible y deformable.
- Excelente adherencia sobre soportes impermeables y no absorbentes.
- Impermeable al agua.
- Protege la madera del agua y del vapor de agua.

BASE DEL MATERIAL

Poliuretano bicomponente.

MODO DE UTILIZACIÓN

(a) Soporte: El soporte debe ser firme (resistencia a tracción mínima de 1 N/mm², sobre soporte de hormigón), seco, libre de polvo, restos de grasas, aceites, pinturas antiguas, óxido, etc.

Debe ser capaz de soportar las solicitaciones propias del uso a las que va destinado.

Soportes metálicos deberán, limpiarse con disolventes para eliminar grasas u otras suciedades.

El trabajo sobre soportes minerales húmedos debe evitarse. La temperatura del soporte debe ser superior a +10°C e inferior a los +30°C.

	
BASF Construction Chemicals España, S.L. Carretera del Mig, 219 08907 L'Hospitalet de Llobregat (Barcelona) 09	
00250 - UNE EN 12004:2008+A1:2012	
Adhesivo a base de poliuretano bicomponente para colocación de baldosas cerámicas en suelos y paredes interiores y exteriores	
Clase:	R2T
Adherencia inicial a cizalla:	≥ 2,0 N/mm²
Adherencia a cizalla después de inmersión en agua:	≥ 2,0 N/mm²
Adherencia a cizalla después de choque térmico:	≥ 2,0 N/mm²
Reacción al fuego	Clase E

Los soportes de PVC deben ser rígidos y se les debe dar rugosidad para mejorar la adherencia del MasterTile FLX 800.

(b) Mezcla: Antes de realizar la mezcla, la temperatura de los materiales debe encontrarse entre +10°C y +30°C.

Verter la Parte B en el recipiente de la Parte A y asegurarse que la Parte B queda completamente vacío.

Para conseguir una mezcla homogénea, y sin grumos se deben mezclar las dos partes con un taladro provisto de agitador tipo M05 a bajas revoluciones (400 r.p.m.)

El agitador debe alcanzar los lados y la parte superior del recipiente.

Agitar hasta que la mezcla sea homogénea de color blanco. En ningún caso es recomendable realizar mezclas parciales.

MasterTile FLX 800

Adhesivo de poliuretano bicomponente especial para colocación de baldosas de cerámica en superficies sintéticas o deformables

Para prolongar el tiempo abierto de trabajo, se puede extraer la mezcla ya batida de MasterTile FLX 800 del recipiente de trabajo y repartirla en pequeñas cantidades sobre la superficie a tratar, de esta forma puede disiparse el calor de reacción.

(c) Aplicación: Con la parte lisa de la llana, aplicar una fina capa de contacto sobre el soporte. A continuación aplicar más material con la parte dentada de la llana, procurando no deteriorar la capa de contacto. No aplicar más MasterTile FLX 800 del que pueda utilizarse durante su tiempo abierto.

Es posible también aplicar una capa de 1,5 mm de MasterTile FLX 800 como aislamiento y en las siguientes 24 horas aplicar una nueva capa y seguidamente colocar la cerámica.

Para placas de piedra pesadas puede ser necesario colocar cuñas en las juntas para sostener las placas.

Las juntas deben permanecer libres. Las placas se colocan sobre MasterTile FLX 800 y a continuación se aprieta bien y desplazan hasta quedar colocadas definitivamente y se acuñan.

(d) Rejuntado: Tras 3 horas puede rejuntarse según las necesidades de la aplicación.

Si no se prevé agresión química pueden rellenarse las juntas con MasterTile FLX 500.

Si hay agresión de productos químicos, se recomienda el relleno de las juntas con MasterTile CR 770 o con MasterTile CR 730.

(e) Juntas elásticas: Las juntas de entrega (muro-muro, muro-solera y muro-techo) y las juntas con movimiento deberán sellarse con masillas elásticas de gama MasterSeal NP.

Según guías de colocación editadas por ASCER y ANFA-PA, la necesidad de esta tipología de juntas resulta necesaria a partir de las siguientes superficies:

- Juntas perimetrales: necesarias en superficies mayores de 7m².
- Juntas de partición: necesarias cada 50-70 m² en interiores, y en exteriores la mitad de esta superficie, es decir, cada 25-35 m² debe haber juntas de partición o en una dimensión máxima de 8 metros lineales.

En la aplicación de MasterTile FLX 800 sobre soleras de hormigón debe asegurarse que no presentan humedades ascendentes. Los soportes de PVC deben ser rígidos y presentar rugosidad.

Antes de realizar la mezcla comprobar la identificación correcta de los envases de cada una de las dos partes.

Para más información sobre metodología sobre las aplicaciones consultar los pliegos de condiciones CER-1 Colocación de cerámica, CER - 5 Colocación y sellado de baldosas en pavimentos con tráfico intenso y CER - 6 Colocación de revestimientos cerámicos o de piedra natural en fachadas, CER - 7 Juntas de movimiento en pavimentos con revestimientos cerámicos.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS Y ÚTILES DE TRABAJO

En estado fresco puede limpiarse con disolvente. En el caso de que el material esté endurecido sólo puede limpiarse mecánicamente.

MasterTile FLX 800 no endurecido se elimina de la piel con agua caliente y jabón.

CONSUMO

Aproximadamente 1,5 Kg/m²/mm de espesor.

Este consumo es teórico y depende de la rugosidad del soporte, de la técnica de aplicación y de las condiciones particulares de cada obra. Para determinar los consumos exactos deben hacerse ensayos representativos en obra.

MasterTile FLX 800

Adhesivo de poliuretano bicomponente especial para colocación de baldosas de cerámica en superficies sintéticas o deformables

PRESENTACIÓN

MasterTile FLX 800 se suministra en conjuntos de 6 kg.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

ALMACENAJE

Almacenar el producto en sus envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad.

Almacenado correctamente MasterTile FLX 800 se conserva hasta 12 meses desde su fecha de fabricación.

DEBE TENERSE EN CUENTA

- No aplicar a temperaturas inferiores a +10°C ni superiores a +30°C.
- No añadir cemento, arena u otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del producto.
- Asegurarse que las baldosas que se van a colocar no presentan humedad residual.
- El soporte debe estar seco.
- En ningún caso es recomendable realizar mezclas parciales.
- Aplicable en espesores de 1 a 5 mm.

Tabla de Consumos			
TIPO DE BALDOSA	TAMAÑO	DENTADO DE LA LLANA	6 kg RINDEN PARA APROX.
Cerámica sin reverso pronunciado	10 x 10 cm	4 mm	3,0 m ²
	20 x 20 cm	6 mm	2,2 m ²
	más 20 x 20 cm	8 mm	1,6 m ²
Cerámica con reverso pronunciado	10 x 10 cm	6 mm	2,2 m ²
	20 x 20 cm	8 mm	1,6 m ²
	más 20 x 20 cm	8 mm	1,6 m ²
	24 x 11,5 cm	8 mm	1,4 m ²

MasterTile FLX 800

Adhesivo de poliuretano bicomponente especial para colocación de baldosas de cerámica en superficies sintéticas o deformables

Datos Técnicos			
Características	Métodos de ensayo	Unidades	Valores
Aspecto y color:	-	-	masilla blanca
Densidad amasado:	-	g/cm ³	aprox. 1,5
Temperatura de aplicación (soporte y material):	-	°C	de +5 a +30
Tiempo de maduración:	-	minutos	aprox. 3
Tiempo abierto: Adherencia por tracción:	UNE-EN 1346	minutos	aprox.20, (3,2 N/mm ²)
Rejuntable tras:	-	horas	aprox. 3
Apertura a tráfico peatonal tras:	-	horas	aprox. 24
Apertura a tráfico pesado tras:	-	días	aprox. 7
Espesor aplicable:	-	mm	de 1 a 5
Resistencia a la temperatura:	-	°C	de -20 a +80
Deslizamiento:	UNE-EN 1308	mm	aprox. 0,35
Adherencia inicial por tracción:	UNE-EN 12003 (7.3)	N/mm ²	aprox. 18,6
Adherencia por tracción después de inmersión en agua:	UNE-EN 12003 (7.4)	N/mm ²	aprox. 15,9
Adherencia por tracción después de choque térmico:	UNE-EN 12003 (7.5)	N/mm ²	aprox. 13,9
Clasificación según:	UNE-EN 12004:2001	-	R2T

Los tiempos de endurecimiento están medidos a 22°C y 55% de H.R. Temperaturas superiores y/o H.R. inferiores pueden acortar estos tiempos y viceversa. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean datos de control pueden solicitarse las "Especificaciones de venta" del producto a nuestro Departamento Técnico.

MasterTile FLX 800

Adhesivo de poliuretano bicomponente especial para colocación de baldosas de cerámica en superficies sintéticas o deformables

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals España, S.L. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición: 18/04/2017

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición

CONTACTO

BASF Construction Chemicals España, S.L.

Carretera del Mig, 219

08907 L'Hospitalet de Llobregat

Barcelona

Tel: 93 261 61 00

Fax: 93 261 62 19

Basf-cc@basf-cc.es

www.master-builders-solutions.basf.es