

MasterSeal P 147

Antes: MASTERFLEX PRIMER P

Imprimación para preparación del soporte en sellados de juntas.

CAMPO DE APLICACIÓN

- Preparación del soporte antes de sellar la junta.
- Endurecimiento de los labios de junta.
- Para juntas en paredes, suelos y techos.
- Juntas en interiores y exteriores.

Consultar con el Departamento Técnico de cualquier aplicación no prevista en esta relación.



PROPIEDADES

- · Gran poder de penetración.
- · Excelente adherencia.
- Fácilmente aplicable.
- Transparente.
- Mejora la adherencia sobre soportes difíciles.
- Es monocomponente.

BASE DEL MATERIAL

Poliuretano

MODO DE UTILIZACIÓN

(a) Soporte: Deberá presentar buenas condiciones de adherencia. Es decir, deberán eliminarse restos de masillas o imprimaciones antiguas, lechadas de cemento, restos de pinturas, polvo, aceites y grasas. Deberán repararse asimismo los cantos de junta deteriorados.

(b) Aplicación: Se hará con brocha o pincel, cubriendo completamente la superficie de los flancos de junta y evitando impregnar el fondo de junta.

Para la aplicación de la masilla deberán respetarse los tiempos de espera máximos y mínimos (para permitir la evaporación del vehículo disolvente) que se indican en el cuadro adjunto.

LIMPIEZA DE LAS HERRAMIENTAS

En estado fresco con disolvente como Preparación Universal, acetona, MEK, xileno... Una vez endurecido solo puede eliminarse mecánicamente.

PRESENTACIÓN

MasterSeal P 147: envase de 0,9 litros.

ALMACENAJE

MasterSeal P 147, se puede almacenar durante 6 meses. Se debe conservar en lugar fresco, seco y en su envase original cerrado.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en las Hojas de Datos de Seguridad correspondientes.

La eliminación de los productos y sus envases debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

DEBE TENERSE EN CUENTA

- Imprimar en caso de revestimientos de mármol.
- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +5°C ni superiores a +30°C.
- No añadir agua, disolvente, arena ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material



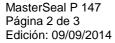


MasterSeal P 147

Antes: MASTERFLEX PRIMER P

Imprimación para preparación del soporte en sellados de juntas.

Tabla de imprimaciones			
Soportes	MasterSeal NP 472	MasterSeal NP 474	MasterSeal NP 110
ABS	0	0	0
Acero inoxidable V2 A	N	0	0
Acero inoxidable V4 A	N	N	0
Aluminio anodizado	0	0	0
Aluminio no anodizado	0	0	0
Bañeras acrílicas	-	-	0
Cemento reforzado	0	0	O/P
Cerámica absorbente	O/P	O/P	0
Cerámica glaseada	0	0	0
Cerámica vitrificada	N	N	0
Cobre	0	0	0
Cromo	solo seco-N	solo seco-N	0
Esmalte	0	0	0
Hierro, granallado a la arena	N	N	O/N
Hojalata	0	0	0
Hormigón	O/P	O/P	O/P
Hormigón aireado	Р	Р	Р
Ladrillo de arcilla	solo seco-O	solo seco-O	solo seco-O
Latón	0		0
Linoleum	N	N	0
Madera con el poro abierto	0	0	0
Madera barnizada	0	0	0
Madera sin tratar	solo seco-O	solo seco-O	solo seco-O
Mampostería	0	0	0
Melamina (p.ej. resopal)	N	solo seco-N	0
Perfiles plasticos de Hostalit Z			0
Piedra natural, no absorbente	O/N	O/N	0
Piedra natural, absorbente	P	P	P
Plomo	0	0	0
Poliéster	N	N	0
Poliestireno, rugoso	0	0	P
PVC rígido	0	0	0
PVC plastificado (hojas)			0
Revestimiento de ladrillo	0	0	0
Tuberías de gres, glaseadas	0	0	0
Tuberías de gres, graseadas Tuberías de gres, no tratadas	0	0	P
Vídrio	0	0	0
Vidrio acrílico			0
(p.ej. plexiglás)	anla acco D	anla gere D	nole area D
Yeso Zinc, hierro galvanizado	solo seco-P O	solo seco-P O/N	solo seco-P O







MasterSeal P 147

Antes: MASTERFLEX PRIMER P

Imprimación para preparación del soporte en sellados de juntas.

Significado de los símbolos:

O = No requiere imprimación -- = Soporte no adecuado Solo seco = No apto para inmersión permanente

P = Se recomienda MasterSeal P 147 N = Se recomienda MasterSeal P 107 o MasterSeal P 682

Datos Técnicos				
Características	Unidades	MasterSeal P 147		
Tiempo de espera para aplicación de masilla (min. / máx.):	minutos	aprox. 50-120		
Consumo:	(mililitros / metro)	aprox. 10		
Temperatura de aplicación (soporte y material):	°C	de +5 a +30		

Los tiempos de endurecimiento están medidos a 23°C y 50% de H.R. Temperaturas superiores y/o H.R. inferiores pueden acortar estos tiempos y viceversa. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean datos de control pueden solicitarse las "Especificaciones de venta" del producto a nuestro Departamento Técnico.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals España, S.L. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición: 09/09/2014

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición

CONTACTO

BASF Construction Chemicals España, S.L.

Carretera del Mig, 219 08907 L'Hospitalet de Llobregat Barcelona

Tel: 93 261 61 00 Fax:93 261 62 19

Basf-cc@basf-cc.es

www.master-builders-solutions.basf.es

